

Techno C 276

Classificação

AWS 5.11 ASME SFA 5.11 ER NiCrMo-5

Descrição / Aplicações

Eletrodo Revestido, composto de Ni-Cr-Mo, para soldagem e revestimento (Hastelloy C), resistente a corrosão, bem como soldagens de aços dissimilares entre estas ligas e outros aços em geral. Além destas aplicações, destaca-se por possuir grande capacidade de endurecimento com o trabalho em altas temperaturas, por isso é indicado para revestimento de peças e ferramentas que trabalham a quente tais como estampos, martelos de queda, tenazes de lingotes, matrizes de forjamento, componentes de bombas e etc.

Composição Química (AWS)

C	W	Cr	V	Mn	Si	Mo	Ni	Fe
0.01	3.8	15.5	0.3	0.5	0.5	16	Bal.	5.5

Propriedades Mecânicas

Dureza (Típica): 210 HB, podendo chegar a 380-430 HB após o trabalho.

Alongamento: Mín. 25%

Resistência à Tração: Mín. 690 MPa